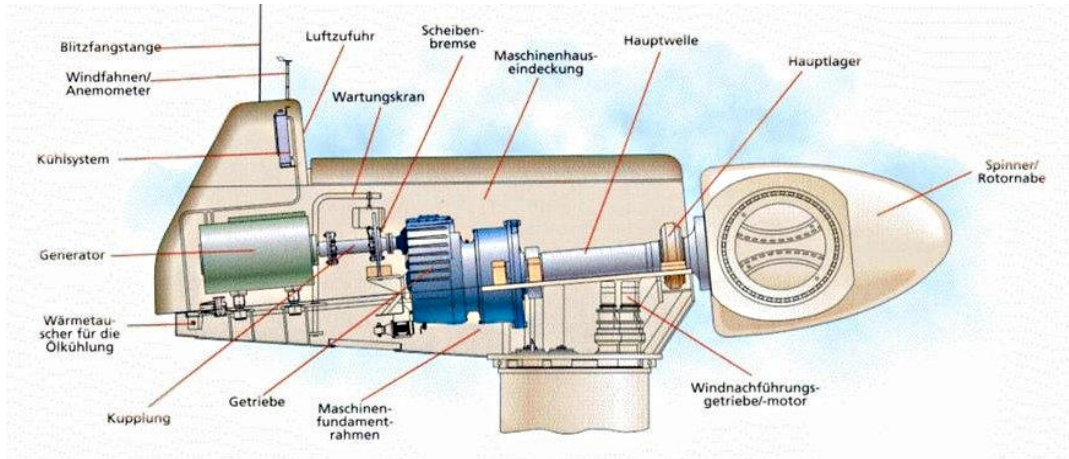
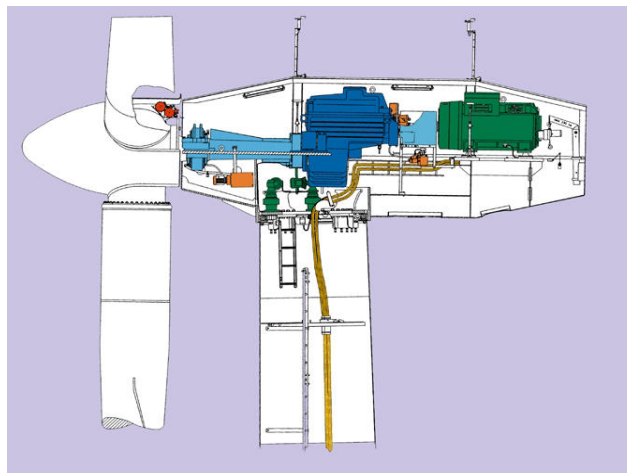


# Die Technik in der Gondel



## Das Zusammenspiel von Rotor, Gondel und Turm



## Die Betriebsdaten

<b>Betriebsdaten</b>	
Nennleistung	600 kW
Leistungsregelung	Stall
Nennwindgeschwindigkeit	15 m/s
Einschaltwind	3 m/s
Abschaltwind	20 m/s
<b>Rotor</b>	
Rotordurchmesser	48 m
Überstrichene Fläche	1810 m <sup>2</sup>
Flügelanzahl	3
Rotordrehzahl	21/14 U/min.
Rotorplatzierung	Luv-Anordnung
<b>Bremssystem</b>	
Blattspitzenbremse	Hydraulisch, fail-safe
Scheibenbremse	Hydraulisch, fail-safe
<b>Antriebssystem</b>	
Getriebetyp	Planeten-/Stirnradegetriebe
Übersetzungsverhältnis	1:71,4
Hauptantriebswelle	Geschmiedete Flanschwelle
Hauptlager	Pendelrollenlager
Kühlung	Wärmetauscher mit Pumpe
<b>Generator</b>	
Typ	Asynchron, 4-6 polig
Nennspannung	690 V
Nennfrequenz	50 Hz
Nennleistung	600/150 kW
Kühlung	Wassergekühlt mit Pumpe
<b>Windnachführung</b>	
Typ	Kugeldrehkranz mit Verzahnung
Azimutbremse	3 Reibbremsen
Antrieb	3 Stirnradegetriebe mit Bremsmotoren
<b>Turm</b>	
Typ	Konisch, Stahl, gestrichen
Nabenhöhe	46/60/70 m